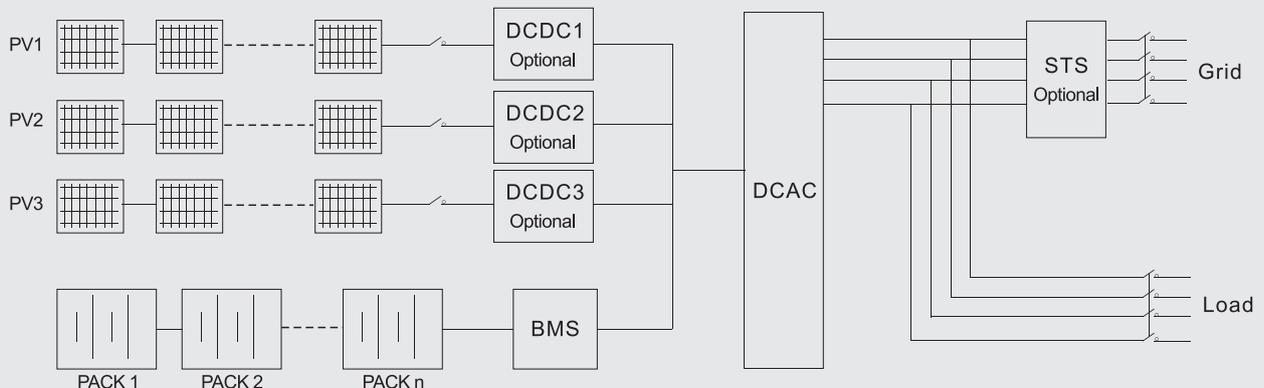


DH200F



El diseño todo en uno y totalmente integrado de un único gabinete satisface las necesidades de los escenarios de aplicación de almacenamiento de energía tanto industriales como comerciales.

- Escenario completo
- Seguridad definitiva
- Altamente eficiente y flexible



Especificaciones técnicas de la batería

Tipo de Batería	LFP (LiFePO ₄)
Capacidad de la celda	280Ah
Configuración del módulo	1P16S
Cantidad del paquete	Un grupo/PAQUETE de 15
Rango de voltaje de la batería	672-864V
Capacidad del sistema	215kWh

Salida de CA (On Grid)

Potencia de salida nominal	100kW
Tensión de salida nominal	400 VCA
Rango de voltaje	320 Vca ~460 Vca
Método de cableado	3P4L+PE
Frecuencia de salida nominal	50 Hz/60 Hz (configurable)
Rango de frecuencia de red	45-55 Hz/55-65 Hz (configurable)
THDi	≤3% (potencia nominal)

Parámetros del sistema

Dimensiones (Ancho*Profundidad*Alto)	1850*1200*2250mm
Peso	3000 kg (por determinar)
Rango de temperatura de funcionamiento	-20~50°C
Rango de humedad de funcionamiento	0~95%
Protección de propiedad intelectual	IP55
Anticorrosión	C3
Ruido	≤75dB
Elevación	3000 m (reducción de potencia >2000 m)
Método de enfriamiento	Aire acondicionado
Mostrar	Pantalla táctil
Lucha contra incendios	Detección de nivel 3 + protección contra incendios a nivel de sistema
Puerto de comunicación	Ethernet/4G
Ciclo de vida	6000 cycles/80% EOL (25°C, 100% DOD, 0.5P)
Estándares	GB/T36276, GB/T34131, IEC62619, IEC63056 IEC60730, EN62477, EN61000-6-2/4, IEC 62933



**TERMOSOL SRL DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA
AV COLON 4726 CORDOBA ARGENTINA TEL 3514850201**

www.termosol.com.ar